



# LR 30

maszyna do gratowania

Usuwanie gratu z blach po cięciu na gilotynie, plaźmie czy laserze

Usunięcie gratu z dwóch stron arkusza blachy w jednym przejściu

Gratowanie dużych formatek blachy i niewielkich detali

Nastawianie maszyny w poziomej i pionowej pozycji roboczej



Wersja kompaktowa



Automatyczny podajnik LR30



## Wersje maszyny LR 30:

LR30 0.12AT: z automatycznym podajnikiem, stołem prowadzącym i zakresem grubości obrabianych blach: 0-12mm.

LR30 0.12: wersja kompaktowa z zakresem grubości obrabianych blach: 0-12mm.

LR30 0.12: wersja kompaktowa z ograniczonym zakresem grubości obrabianych blach: 3-12mm.



Dystrybutor:



EHT Polska sp. z o.o.

81-342 Gdynia • ul. Waszyngtona 34/36

Tel. 58 664 64 61 • Fax: 58 664 89 57

info@eht.pl • www.eht.pl

## Maszyny do gratowania z serii LR 30



Ustawienie poziomej lub pionowej pozycji roboczej

Ułatwienie przesuwania dużych arkuszy blach dzięki stołowi z kulkami rolkowymi



Automatyczne przesuwanie dużych arkuszy gratowanych blach przy pomocy rolek napędowych

Szybki i odpowiedni proces gratowania po obu stronach arkusza blachy przy minimalnym udziale pracownika

Brak gratu po pojedynczym przejściu

## Maszyny do gratowania wewnętrznego i zewnętrznego

### GRATOWANIE WEWNĘTRZNE

Wygładzanie krawędzi ostrych wewnątrz i na zewnątrz detali jest już możliwe dzięki maszynom z serii FG D. Skontaktuj się z nami, jeżeli chcesz uzyskać więcej informacji o tych nowych rozwiązaniach.

