

MASZYNY DO OBRÓBKI WYKOŃCZENIOWEJ METALI

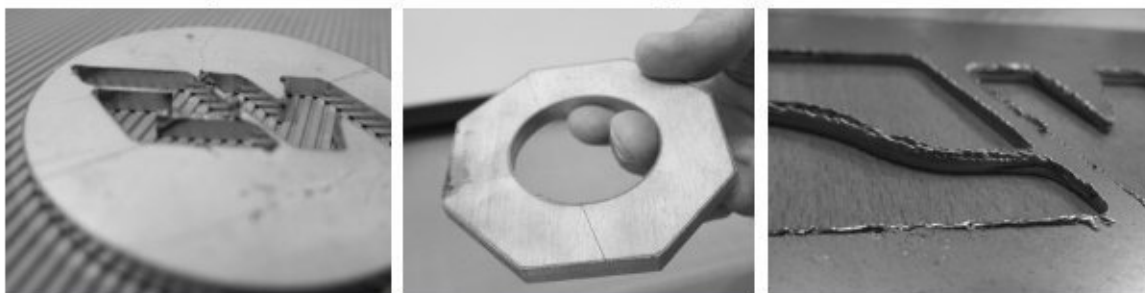


**MASZYNY DM DO USUWANIA GRATU ORAZ  
WYGŁADZANIA KRAWĘDZI OSTRYCH**



DM660 2ZCK

**GRAT PO CIĘCIU LASEREM LUB PLAZMĄ**



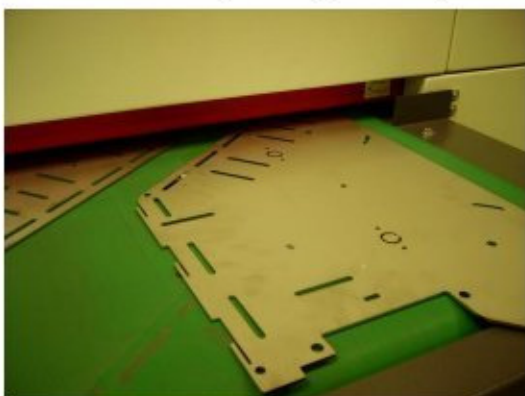
**WYGŁADZONE I ŁAGODNE KRAWĘDZIE ORAZ WYKAŃCZANIE POWIERZCHNI**

**WYKAŃCZANIE POWIERZCHNI BLACH I  
USUWANIE GRATU Z DETALI PO CIĘCIU NA LASERZE LUB PLAŻMIE**

**Wykańczanie powierzchni:** wyposażone w 1 lub 2 głowice rolek kontaktowych z pasami ściernymi

**Usuwanie gratu:** kombinacja górnego, podwójnego pasa krzyżowego z jednostką szczotkującą

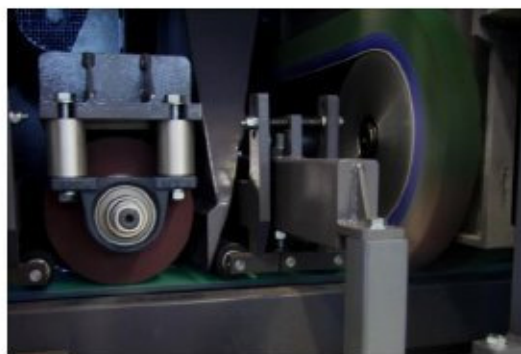
**Grat na wewnętrznych i zewnętrznych konturach elementów z blachy nierdzewnej, stali lub aluminium jest czyszczony z maksymalną konsekwencją na całej powierzchni.**



Wykańczanie i usuwanie gratu z dużych detali



Wyglądanie krawędzi ostrych w małych detalach





- Panel kontrolny z ekranem dotykowym**
- automatyczna i niezależna regulacja każdej jednostki ścierniej
  - łatwa kontrola i nastawianie trybu pracy



- Laserowa osłona ochronna**
- w celu uniknięcia nieprawidłowego rozmiaru obrabianego przedmiotu

	DM660	DM1100
Maks. długość (mm)	660	1100
Liczba głowic pasów ściernych	1 – 2	1 – 2
Liczba jednostek szcztokujących	1 – 2	1 – 2
Rozmiar pasa ściernego (mm)	660x2200	1100x1100
Rozmiar jednostki szcztokującej (mm)	660xØ200	1100xØ200
Napęd pasa ściernego (kw)	11	18.5
Napęd szcztokki (kw)	5.5	9
Prędkość pasa podającego (m/m)	0.8 - 9	0.8 - 9

**MASZyny DM >> WYGŁADZANIE KRAWĘDZI OSTRYCH I WYKAŃCZANIE POWIERZCHNI**

